

**Gaminio aprašymas**

„Arturo“ EP2500 – tai savaime išsilyginanti, spalvota, dvikomponentė epoksidinė grindų viršutinė danga.

**Taikymo sritis**

Tinka naudoti kaip ilgaamžė, besiūlė, spalvota viršutinė danga cemento, anhidrito ir magnezito juodgrindėms, plytelėms.

„Arturo“ EP2500 savaime išsilyginanti grindų danga ypač tinka dengti lengvų ir vidutinio sunkumo apkrovų veikiamas grindis, esančias, pavyzdžiui:

- pramonės gamybinės patalpose
- maisto pramonėje
- dirbtuvėse
- gamybos zonos

Jei naudojamos kitos juodgrindės, kreipkitės dėl specialios konsultacijos.

**Išvaizda**

Blizgi

**Gaminio savybės**

- Atspari smūgiams ir dilimui.
- Besiūlė
- Nepralaidi skysčiams
- Geras atsparumas cheminėms medžiagoms
- Nekaupia dulkių ir lengvai valoma
- Savaime išsilyginanti
- Greitai nusistovinti

**Bandymų sertifikatai**

- Atsparumas dilimui pagal BCA
- Atitikties sertifikatas pagal Maisto produktų ir pašarų kodekso (LFGB) 64 straipsnį bei EN 1186, EN 13130 ir CEN/TS 14234 „Su maistu besiliečiančios medžiagos ir gaminiai. Plastikai“ serijos standartus.
- Atsparumas cheminėms medžiagoms:
- Polymer Institut Nr. P 3581-1E
- Atsparumas dilimui:
- Polymer Institut Nr. P 5587-2
- Atsparumo ugniai klasifikacija ir bandymas pagal BS EN 13501-1:Bfl-s1

**Produkto duomenys**

Spalva	Žr. „Arturo“ EP2500 spalvų paletę. Kitos spalvos galimos pagal užsakymą.
Pakuotė	<u>10 kg rinkinys</u> A = 8,50 kg B = 1,50 kg <u>25 kg rinkinys</u> A = 21,25 kg B = 3,75 kg
Sluoksnio storis	Apie 1–3 mm
Galiojimo laikas, laikymas	Apie 6 mėnesių laikant originalioje pakuotėje ir nesant užšalimo
Galutinio sukietėjusio produkto atsparumas šalčiui	Taip (bet vengti didelių temperatūrų skirtumų per trumpą laiką)

**Techniniai duomenys**

Maišyto produkto tankis	Apie 1,60 kg/dm <sup>3</sup>
Maišymo santykis	A komponentas: 85 masės dalys B komponentas: 15 masės dalių
Kietųjų dalelių kiekis	100%
Klumpumas	Apie 1950–2150 mPa.s (23 °C)
Vartojimas	<u>Sluoksnio storis 1 mm</u> apie 1,60 kg/m <sup>2</sup> / mm <u>Sluoksnio storis 2 mm</u> apie 1,75 kg/m <sup>2</sup> / mm <u>Sluoksnio storis 3 mm</u> apie 1,85 kg/m <sup>2</sup> / mm
Tinkamumo naudoti trukmė	Apie 30 minučių*
Kietėjimas	<u>Kol nusės dulкės</u> Maždaug po 8 valandų* <u>Vaikščiojimui</u> Maždaug po 16 valandų* <u>Dengiant papildomus sluoksnius ar papildomai apdorojant</u> Maždaug po 16–24 valandų* <u>Galimos mechaninės apkrovos</u> Po 3 dienų* <u>Galima naudoti chemines medžiagas ir vandenį</u> Po 7 dienų*

\*esant 20 °C temperatūrai ir 65 % santykiniam oro drėgnumui

Gamintojas:



Unipro BV  
Bouwstraat 18 NL – 7483 ND  
Haaksbergenas, Olandija

Importuotojas:



„Intero LT“, UAB

Pramonės g. 17B, LT 78136 Šiauliai  
Kalvarijų g. 131, LT 2042 Vilnius  
Tel./faks. +370 41 52 2466  
www.intero.lt | info@intero.lt




Atsparumas dilimui	0,5 (DIN EN 13892-4)
Lankstumo stipris	50–70 MPa ** (N/mm <sup>2</sup> )
Gniuždomasis stipris	80–90 MPa ** (N/mm <sup>2</sup> )
„Shore“ durometro kietumas	Apie 80
Degumo klasė	Pagal DIN 4102:B1 Pagal DIN EN 13501:C(fl) —s1
Atsparumas cheminėms medžiagoms	Žr. atsparumo cheminėms medžiagoms sąrašą

- \*esant 20 °C temperatūrai ir 65 % santykiniam oro drėgnumui
- \*\*po 28 dienų, esant 23 °C

### Juodgrindės

Juodgrindės turi būti tvirtos, atlaikyti pakankamai dideles apkrovas ir turėti pakankamą sukibimą. Ant jų neturi būti riebalų, tepalų ir netinkamų medžiagų. Ant jų taip pat neturi būti sluoksnių ar teršalų, galinčių sumažinti sukibimą. (Gniuždymo jėga ne mažesnė kaip 25 MPa (N/mm<sup>2</sup>), vidutinis tempiamasis stipris > 1,5 MPa (N/mm<sup>2</sup>), mažiausia vienkartinė vertė > 1,0 MPa (N/mm<sup>2</sup>)).

Prieš pradėdami dirbti, juodgrindės turi būti pakankamai sausos:

- Išlyginamosios cemento juodgrindės: < 4 CM%
- Anhidritas: < 0,3CM%
- Magnezitas: < 4 CM%
- Betono klasė > B35: < 3 CM%
- Betono klasė < B35: < 4 CM%

Švedijai ir Jungtinei Karalystei taikoma mažesnė nei 75 % santykinė drėgmė

### Juodgrindžių paruošimas

Tinkamais mechaniniais būdais (pvz., šratasraučio valymo, frezavimo ar šlifavimo būdu) pašalinkite netinkamus sluoksnius ir teršalus. Tada nusiurbkite visas dulkes pramoniniu dulkių siurbliu.

Didesnį remontą ir spragų, skylių ir kitų nelygumų užpildymą atlikite naudodami „Arturo“ EP1500 remonto skiedinį arba EP6200 įbrėžiamą dangą.

### Sistemos sudėtis

#### Gruntas:

Padenkite paviršių „Arturo“ EP6900 konstrukcine derva (dėl išsamesnės informacijos apie šio gaminio naudojimą žr. techninės informacijos lapą). Specialiu atveju (grubios / atviros juodgrindės): „Arturo“ EP6200 įbrėžiama danga (dėl išsamesnės informacijos apie šio gaminio naudojimą žr. techninės informacijos lapą).

Prieš tęsiant darbus, gruntas / įbrėžiama danga turi būti sukietėjusi ir nelipti.

#### Dengimo storis

„Arturo“ EP2500 gali būti dengiama įvairaus storio sluoksniais:

- Sluoksnio storis 1–2 mm: Naudokite gryną „Arturo“ EP2500 dangą.
- Sluoksnio storis 2–3 mm: „Arturo“ EP2500 gali būti užpildyta iki 30 % 0,1–0,5 mm storio „Arturo Sand“.
- Sluoksnio storis 3 mm: „Arturo“ EP2500 gali būti užpildyta iki 60% 0,3–0,8 mm storio „Arturo Sand“.

#### Paviršiaus išvaizda:

Norėdami pagražinti paviršių, ant dar neišdžiūvusio paviršiaus paberkite silicio karbidą, (spalvotą) kvarco smėlį arba „Arturo Flakes“.

#### Dangos / sandarikliai:

EP7610 / EP3900 / EP3910 / PU7180 / PU7750 / PU7320

#### Svarbu:

Norėdami, kad „Arturo“ EP2500 danga gerai suliptų su minėtomis dangomis ar sandarikliais, prieš dengdami minėtas grindų dangas, visada nušlifaukite paviršių raudonu ar juodu šlifuotuvu. Tai pagerins sistemų sukibimą.

Naudodami RAL 1000 ir 2000 grupių spalvas, visada denkite mažiausiai 2 mm storio sluoksnį, kad padengimas būtų pakankamas.

### Ruošimo sąlygos

Mažiausia juodgrindžių temperatūra: 10 °C ir 3 °C virš rasos taško temperatūros.

Kambario / ruošimo temperatūra:

- Mažiausia: 15 °C
- Didžiausia: 30 °C
- Optimali: 20 °C

(Aukštesnė temperatūra paprastai trumpina tinkamumo naudoti trukmę, o žemesnė – ilgina kietėjimą).

Didžiausias santykinis oro drėgnumas: 80%

#### Svarbu:

Prieš naudojimą atskiros sudedamosios dalys turi būti aklimatizuojamos darbo vietoje mažiausiai 24 valandas.

### „Arturo“ EP2500 ruošimo instrukcijos

Kruopščiai išmaišykite A komponentą. Pridėkite B komponentą ir maišykite mažiausiai 2 minutes elektrinių maišytuvu (greitis maždaug 300–400 aps./min.). Jei sluoksnis nepakankamai storas, praėjus maždaug 2 minutėms, pridėkite nurodytą kiekį kvarco smėlio. Tada perpilkite į švarų kibirą ir gerai išmaišykite 1 minutę. Supilkite mišinį ant juodgrindžių ir paskirstykite lygiabriaune arba dantyta mentele iki norimo storio. Toliau išlyginkite šviežią paviršių spygliuotu voleliu, dirbdami kryžmai, kad oras galėtų išeiti.

#### Saugos informacija:

Būtina atkreipti dėmesį į saugos informaciją, pateiktą ant šio gaminio etiketės.

#### **Įrankių valymas**

Nuvalykite įrankius ir įrangą iš karto po naudojimo. Visiškai sukietėjusią medžiagą galima pašalinti tik mechaninėmis priemonėmis.

#### **Grindų valymas ir priežiūra**

Naudokite neutralias ar šiek tiek šarmines valymo ir priežiūros medžiagas. Daugiau informacijos rasite „Johnson Diversey“ valymo ir priežiūros instrukcijose.

Gamintojas:



Unipro BV  
Bouwstraat 18 NL – 7483 ND  
Haaksbergenas, Olandija

Importuotojas:



„Intero LT“, UAB

Pramonės g. 17B, LT 78136 Šiauliai  
Kalvarijų g. 131, LT 2042 Vilnius  
Tel./faks. +370 41 52 2466  
www.intero.lt | info@intero.lt



INTERO